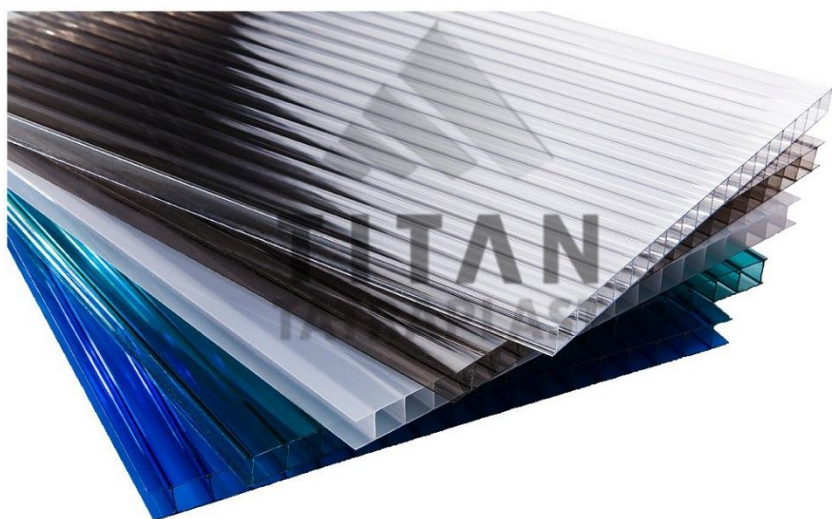


# Polykarbonátové dutinkové dosky AKYVER

Montáž polykarbonátových dutinkových dosiek AKYVER

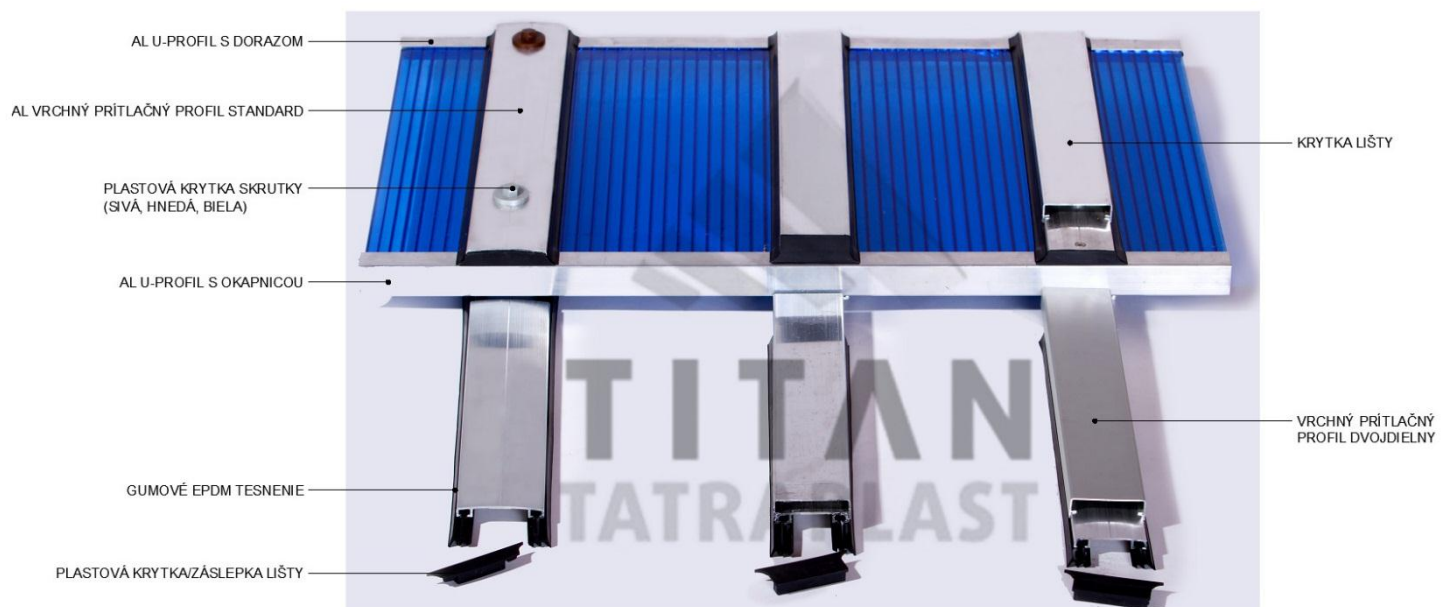
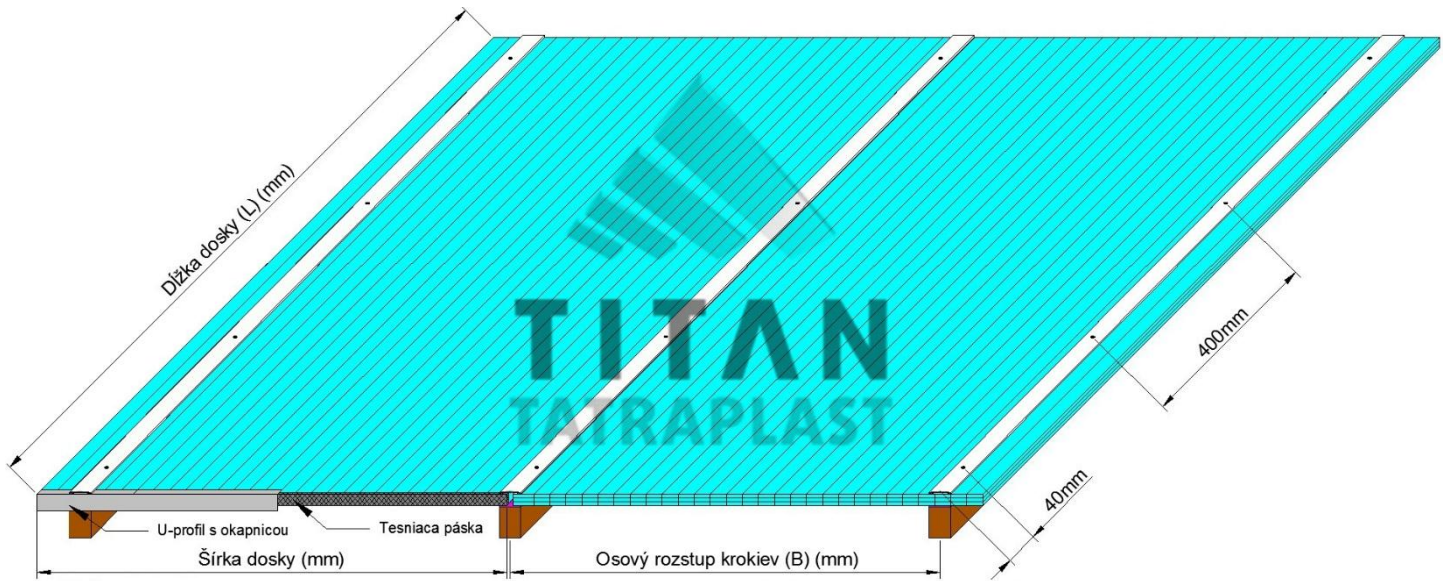


## Technické parametre:

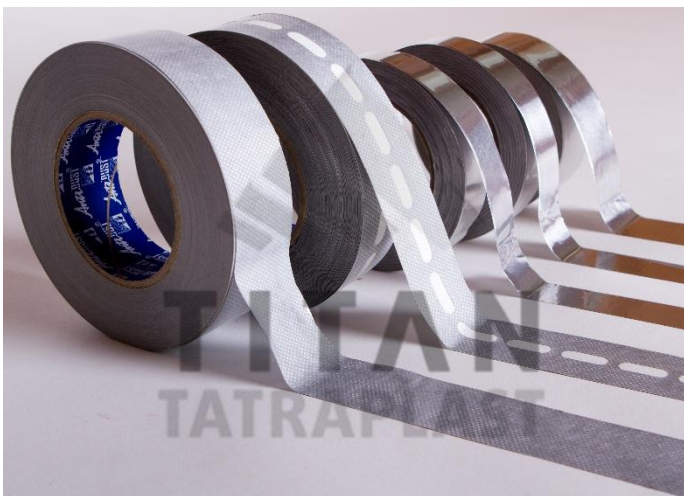
AKYVER S2F	4mm S2F	6mm S2F	8mm S2F	10mm S2F	16mm S2F ECO
Hrúbka (mm)	4	6	8	10	16
Počet stien	2	2	2	2	2
Hmotnosť (kg/m <sup>2</sup> )	0,8	1,3	1,5	1,7	1,9
Min. polomer ohybu (mm)	600	900	1200	1500	2400
Tepelná priepustnosť U (W/m <sup>2</sup> °C)	3,9	3,5	3,2	3	2,4
Priepustnosť svetla (%)					
ČÍRY	85	85	85	85	71
OPÁL	73	64	64	62	54
BRONZ	50	46	44	42	
Formát prevedenia (mm) ČÍRY	2100x6000	2100x6000 2100x7000	2100x6000 2100x7000	2100x5000 2100x6000 2100x7000 1200x7000	2100x6000 2100x7000
Formát prevedenia (mm) OPÁL	na vyžiadanie	2100x6000 2100x7000	2100x6000 2100x7000	2100x6000 2100x7000 1200x7000	na vyžiadanie
Formát prevedenia (mm) BRONZ	na vyžiadanie	2100x6000 2100x7000	2100x6000 2100x7000	2100x6000 2100x7000 1200x7000	na vyžiadanie
Formát prevedenia (mm) MODRÝ	na vyžiadanie	na vyžiadanie	na vyžiadanie	2100x6000	na vyžiadanie
Formát prevedenia (mm) ZELENÝ	na vyžiadanie	na vyžiadanie	na vyžiadanie	2100x6000	na vyžiadanie
Formát prevedenia (mm) ČIERNY	na vyžiadanie	na vyžiadanie	na vyžiadanie	2100x7000	na vyžiadanie

AKYVER 7W, 10W	16mm 7W12	20mm 7W12	25mm 7W12	32mm 10W16	50mm 10W16
Hrúbka (mm)	16	20	25	32	50
Počet stien	7	7	7	10	10
Hmotnosť (kg/m <sup>2</sup> )	2,6	2,9	3,4	3,7	4,5
Min. polomer ohybu (mm)	2400	3000	3750	-	-
Tepelná priepustnosť U (W/m <sup>2</sup> °C)	1,7	1,55	1,39	1,09	0,8
Priepustnosť svetla (%)					
ČÍRY	71	71	70	68	65
OPÁL	58	57	54	45	42
Štandardné rozmery (mm)	2100x6000 2100x7000	2100x6000 2100x7000	2100x6000 2100x7000	1220x6000 1220x7000 na vyžiadanie	1220x6000 1220x7000 na vyžiadanie

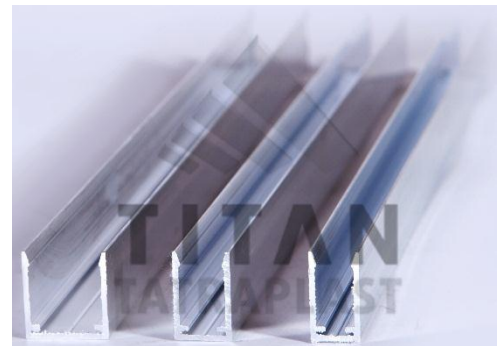
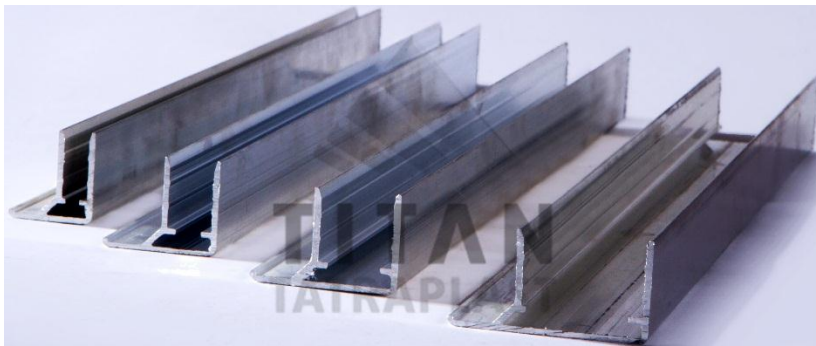
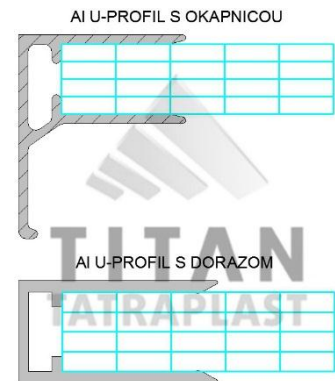
## Návod na montáž polykarbonátových dutinkových dosiek AKYVER:



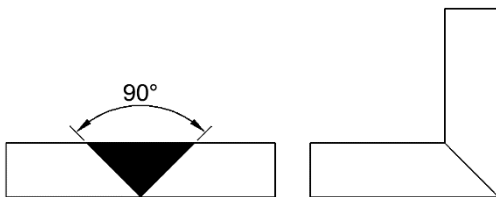
1. Pri pripieňovaní PC dosiek AKYVER je potrebné dodržať predpisy príslušného stavebného úradu. Závažové tabuľky vám poslúžia pri určovaní rozmerov dosiek a pri umiestňovaní medzipodpier podľa plošného zaťaženia.
2. Pri rezaní - formátovaní PC dosiek je účelné nechať ochrannú fóliu na doske ako ochranu proti poškodeniu. Dosky je možné pri malých hrúbkach rezať ostrým nožom alebo rezačkou na papier. Pre ostatné hrúbky PC je nutné použiť prenosnú alebo pevnú okružnú pílu. Zuby píli musia byť zhotovené z rýchloreznej ocele (pilový kotúč s trapézovými zubami).
3. PC dosky sa montujú, tak aby bol povrch s ochranou proti UV žiareniu (koextrudovaná UV ochrana - zmiešaná pri výrobe do povrchovej vrstvy materiálu) umiestnený vždy z vonkajšej strany, smerom ku slnečnému žiareniu (modrá fólia - označenie UV ochrany), pretože v opačnom prípade dôjde k degradácii materiálu a tým ku žltnutiu a skrehnutiu dosiek (POZOR pred montážou nezameniť strany PC). Fóliu je nutné po montáži okamžite odstrániť.
4. Smer orientácie dutiniek pri montáži by mal byť v smere spádu. Min. sklon konštrukcie 5 – 7%.
5. Pri ohýbaní dosiek do oblúka sa neodporúča presiahnuť minimálny polomer ohybu  $R_{min}$ , ktorý je  $150\text{mm} \times \text{hrúbka dosky (mm)}$ , (príklad: hrúbka dosky 10mm x 150mm = 1500mm).
6. Pred montážou je nevyhnutné očistiť hrany po reze a z dutiniek vyfúkať nečistoty pomocou stlačeného vzduchu (POZOR vzduch bez prímеси oleja).
7. Dutinky dosky musia byť na okrajoch z oboch strán uzavreté tesniacou páskou (Al/PP, HDPE, PP, TITAN/Buthyl/Al) kvôli preniknutiu vlhkosti a prachu do dutiniek a zakryté U profilom (U-profil s okapnicou, U-profil s dorazom,...), ktorý slúži na ochranu pásky pred poškodením a zrovnanie, vystuženie viacerých PC dosiek do jedného celku.



8. U-profily sa priskrutkujú cez vrchný prítlačný profil (spodný okraj prístrešku) samoreznou nerezovou skrutkou. U-profily je možné ohýbať tak aby vznikla ucelená hrana profilu do požadovaného uhla (na rohoch PC) tak, že sa do profilu vypíli napr. 90° uhol a následne sa profil ohne ručne.



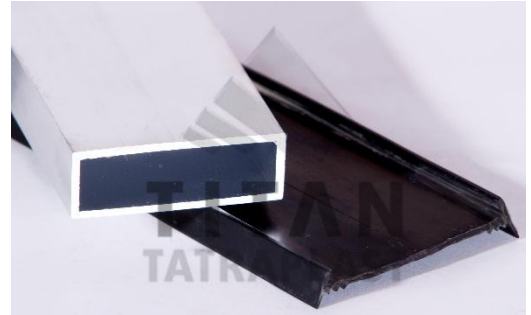
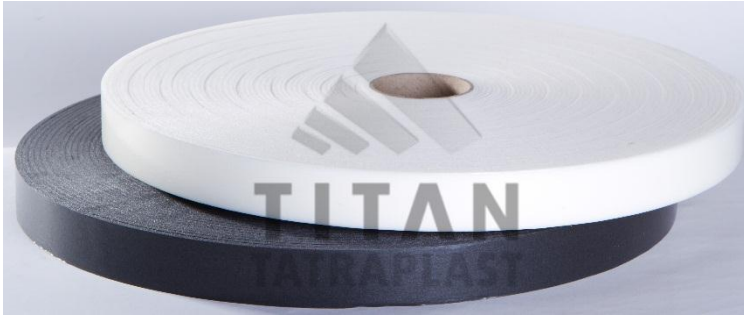
U-profily je možné ohýbať do 90° (na rohoch PC) tak, že sa do profilu vypíli 90° uhol a následne sa profil ohne ručne.



Prípadný vznik kondenzátu vo vnútri dutiniek PC dosiek nemá vplyv na vlastnosti a funkčnosť materiálu a je spôsobený difúziou pár cez steny dosiek. V prípade vniknutia prachových častíc do dutiniek (najmä v priemyselných oblastiach) môže dôjsť v krátkom čase k strate transparentnosti (priehľadnosti), preto je potrebné vedieť do akého prostredia sa bude materiál montovať a následne zvoliť vhodný typ uzatváracej pásky pre viac info. kontaktujte naše obchodné oddelenie.

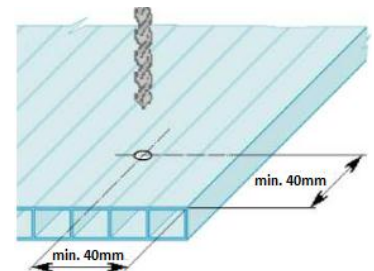
9. Max. presah dosiek na konštrukcii by mal byť: na dĺžku 100-150mm, na šírku 50-80mm.

10. Pred montážou PC dosiek je potrebné podlepenie podkonštrukcie komprimačnou páskou (PE VITO) alebo použitím spodného gumového profilu, ktoré slúžia na odizolovanie materiálu od podkladovej konštrukcie (zabraňujú vzniku kondenzátu v dôsledku rôznych teplôt podkonštrukcie a strešnej krytiny) a odstránenie nežiadúcich zvukov v dôsledku rozťažnosti materiálu/dilatácii pri ich tepelnom sťahovaní a rozťahovaní.



11. Pri montáži je dôležité zohľadniť tepelnú rozťažnosť PC - tepelná dilatácia (treba uvažovať s dilatáciou materiálu cca 4mm/m šírky resp. dĺžky). Pri uchytení pomocou skrutiek ak je nevyhnutné predvŕtať materiál odporúčame predvŕtať 1,5 násobok priemeru skrutky (príklad: skrutka 6mm, predvŕtanie 9mm).

12. Na upevnenie dosiek sa používajú prítlačné lišty (Al vrchný prítlačný profil), v ktorých je nasunuté gumové EPDM tesnenie resp. sa na upevnenie použijú prítlačné terčičky. Použitie skrutky (priemer 6 – 6,3mm) s kombinovanou EPDM podložkou (19; 25mm) sa priskrutkujú s rozstupom 400mm. Dĺžka skrutky sa volí podľa hrúbky nosného profilu (POZOR na prevŕtanie). Dosky sa skrutkujú min. 40mm od okraja PC.



### Prítlačný terčič



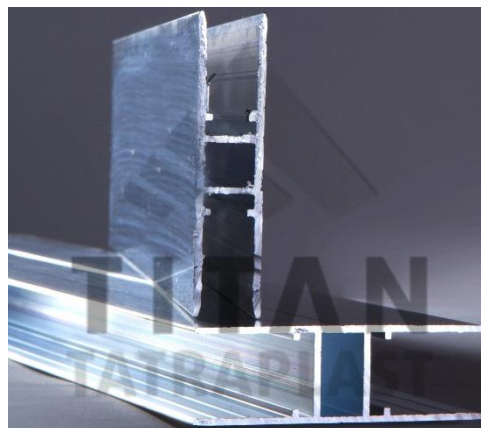
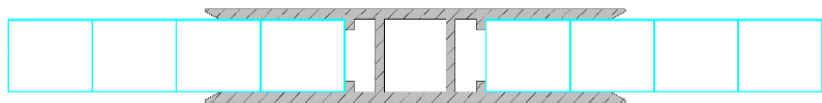
13. Nedoporučujeme upevňovať dosky napevno pomocou skrutiek. K vodotesnému dotmeleniu spojov je možné použiť iba neutrálne transparentné silikónové tmely, ktoré sú kompatibilné s PC.

14. Po skončení montáže je nutné odstrániť ochrannú fóliu. Prípadný elektrostatický náboj sa dá odstrániť opakovaným umytím po 14 dňoch mydlou vodou resp. vysokotlakovým prúdom vody bez pridania chemikálie. Na odstránenie antistatického náboja doporučujeme použiť antistatický čistič PARASTAT - prípravok nejuje antistatický náboj povrchu plastových dosiek a odpudzuje tak prach!

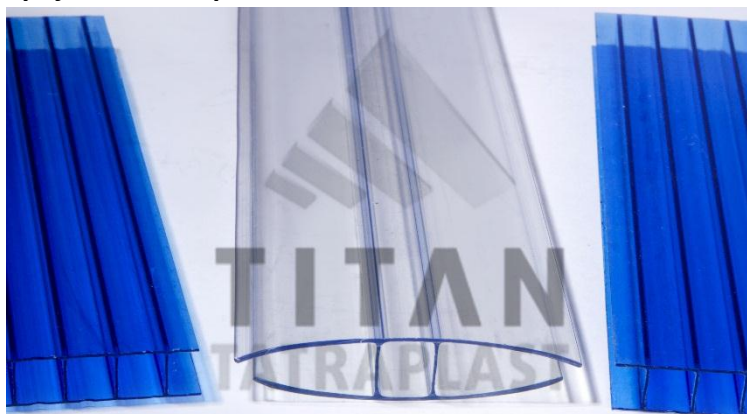
## Spojovacie H-profily z polykarbonátu a hliníka

Spojovacie polykarbonátové a hliníkové H-profily nedoporučujeme používať k montáži dosiek na nosné a strešné konštrukcie (prestrešenie). Tieto profily slúžia na spojenie dosiek pri montáži čiel svetlíkov, klenutých podpier a časti fasád. Tieto profily sú skladované vo všetkých bežných hrúbkach a štandardných dĺžkach 6000mm. Al H-profily sú pevnostne vhodnejšie a trvácnejšie oproti PC profilom.

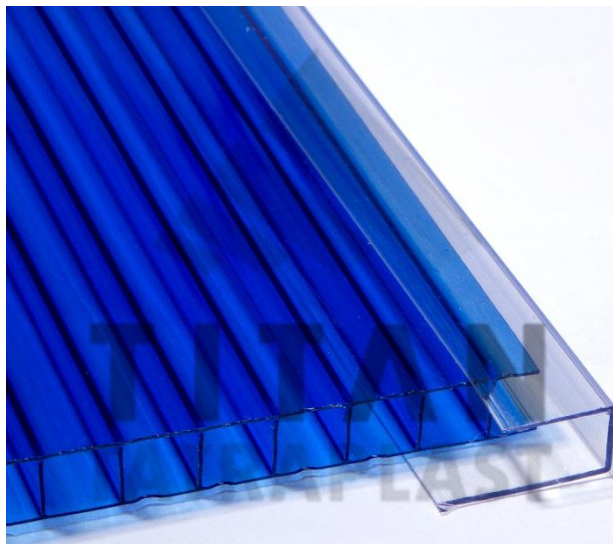
### Spojovací Al H-profil



### Spojovací PC H-profil



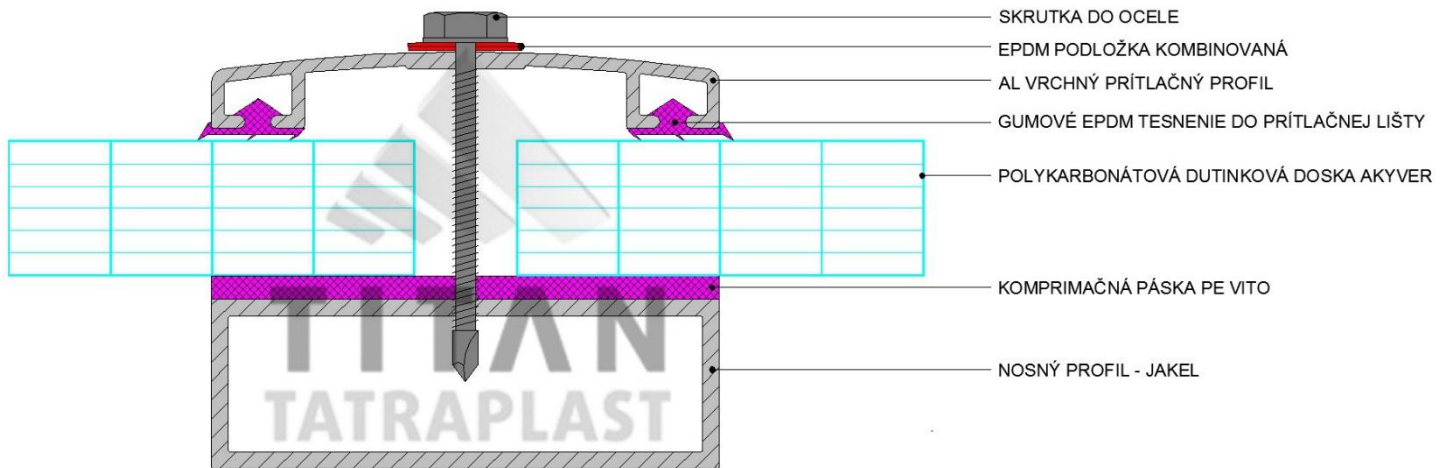
### PC U-profil



## Spôsob montáže PC dutinkových dosiek

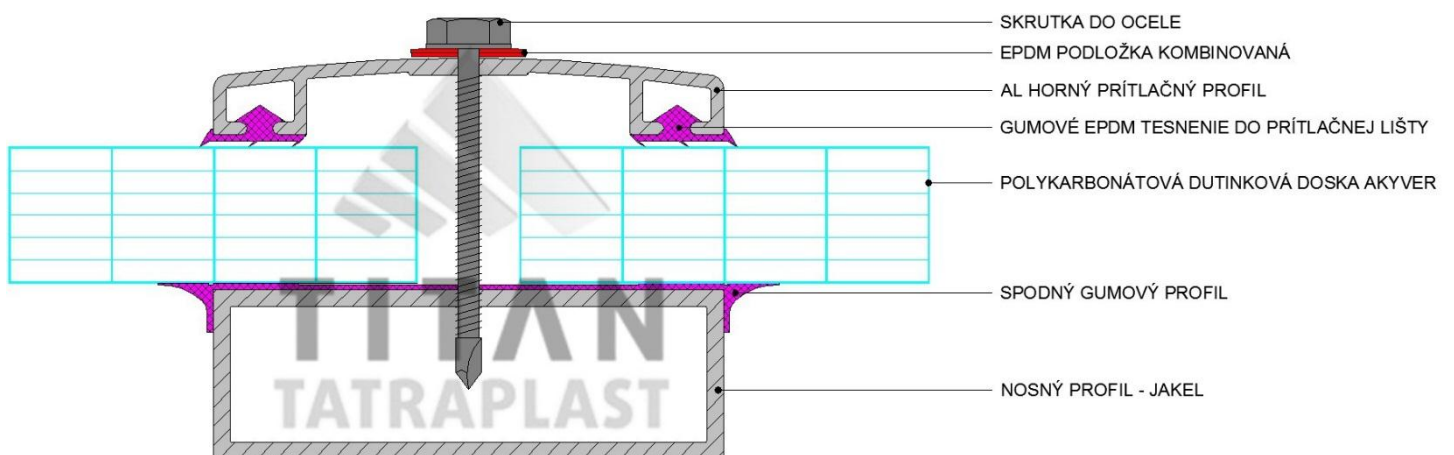
### Spôsob ukotvenia do ocele (jakel)

#### Podkonštrukcia (nosný profil) – olepenie komprimačnou páskou PE VITO



### Spôsob ukotvenia do ocele (jakel)

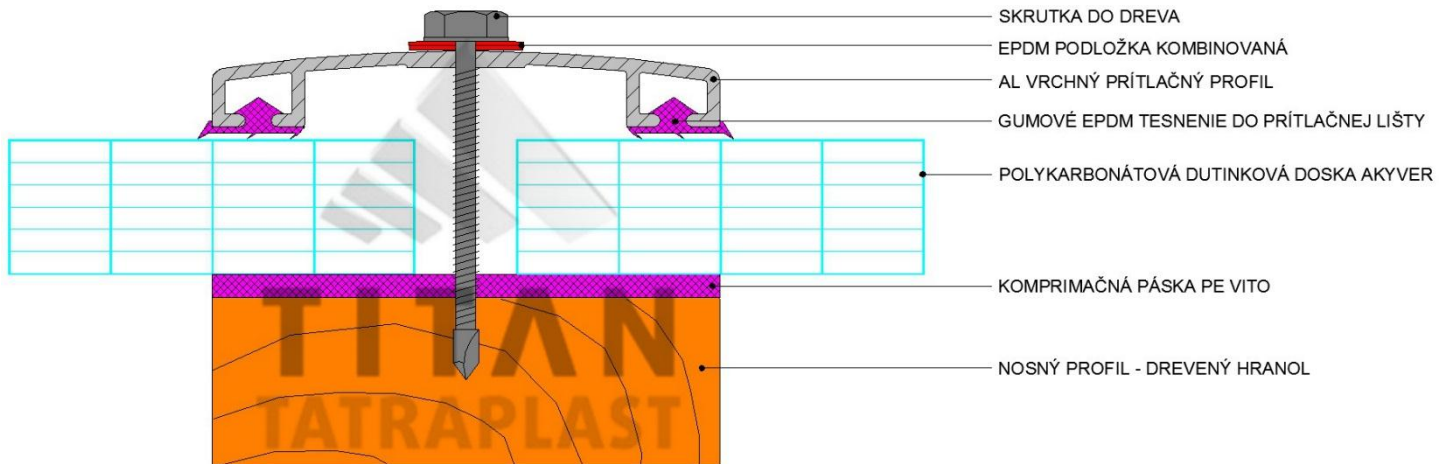
#### Podkonštrukcia (nosný profil) – použitie spodného gumového profilu





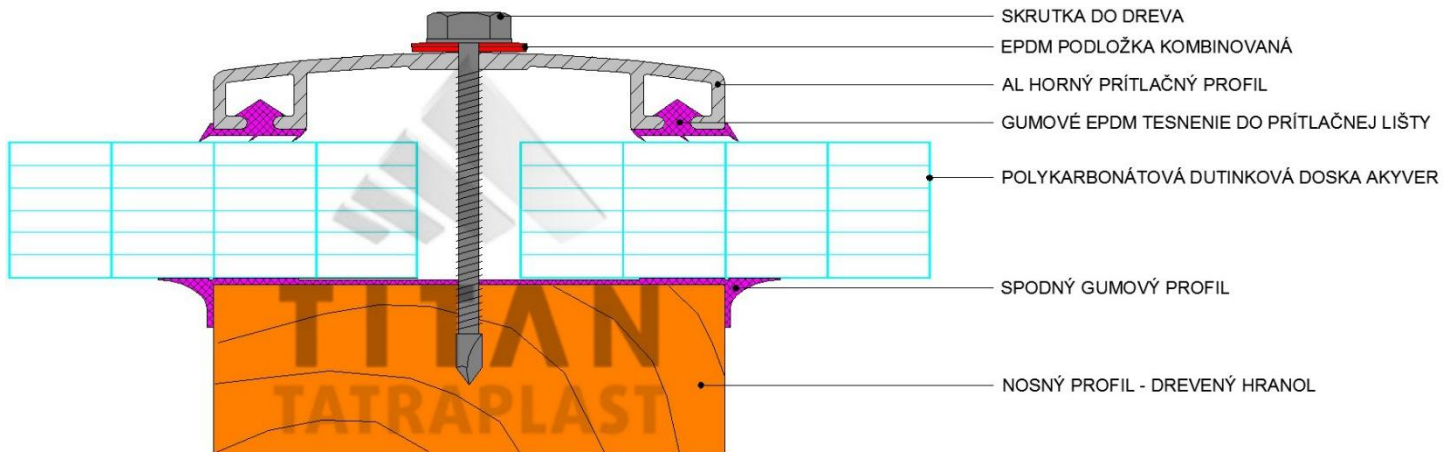
## Spôsob ukotvenia do dreva

### Podkonštrukcia (nosný profil) – olepenie komprimačnou páskou PE VITO

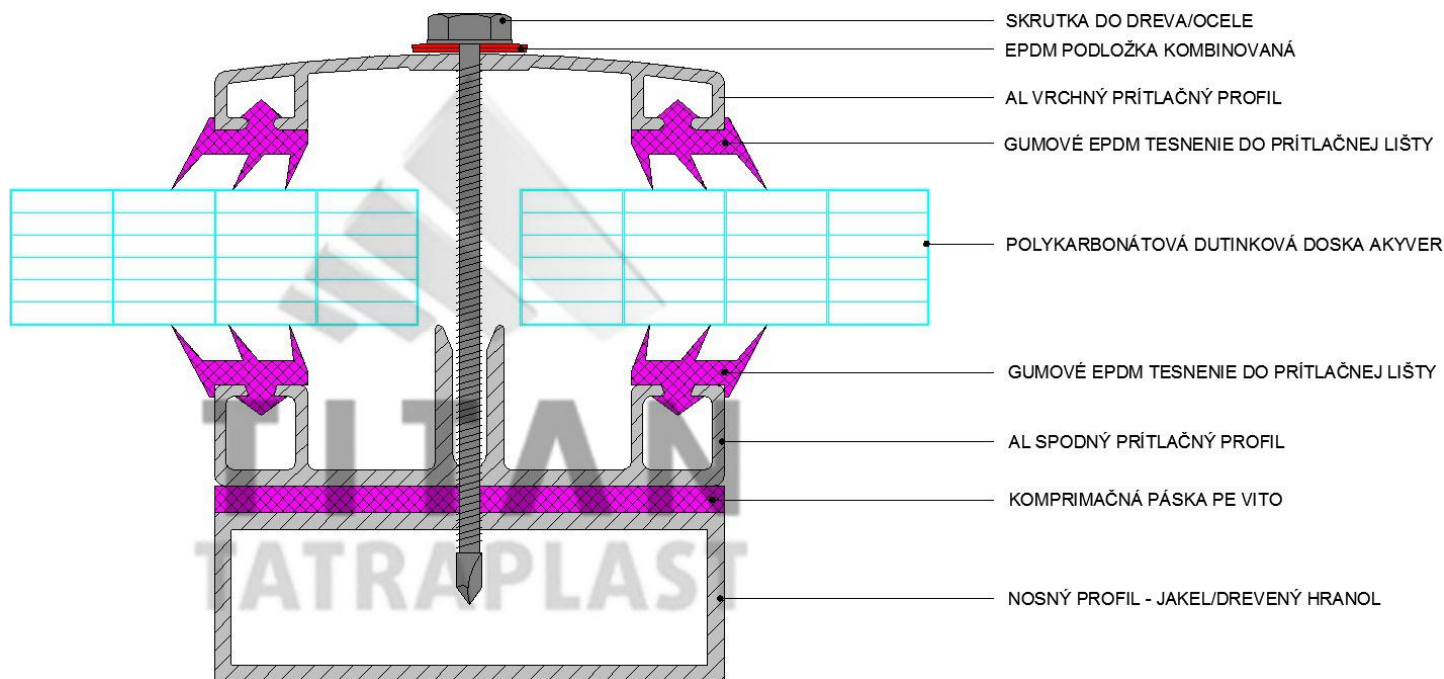


## Spôsob ukotvenia do dreva

### Podkonštrukcia (nosný profil) – použitie spodného gumového profilu



### Spôsob ukotvenia do ocele/dreva s použitím spodného prítlačného profilu



### Záťažové tabuľky pre dutinkový PC

Plošné zaťaženie 500N/m<sup>2</sup>

Osový rozstup krokiev (B) (mm)	Hrúbka dosky (mm)								
	6mm S2F	8mm S2F	10mm S2F	16mm S2F ECO	16mm 7W	20mm 7W	25mm 7W	32mm 10W	50mm 10W
700	2500	3000	4500		>6000	>6000	>6000	>6000	>6000
980	1500	2000	2500	4000	>6000	>6000	>6000	>6000	>6000
1050	1500	2000	2500	4000	6000	>6000	>6000	>6000	>6000
1200					5000	>6000	>6000	>6000	>6000
Dĺžka dosky (L) (mm)									

Plošné zaťaženie 750N/m<sup>2</sup>

Osový rozstup krokiev (B) (mm)	Hrúbka dosky (mm)								
	6mm S2F	8mm S2F	10mm S2F	16mm S2F ECO	16mm 7W	20mm 7W	25mm 7W	32mm 10W	50mm 10W
700	1800	2500	4000		>6000	>6000	>6000	>6000	>6000
980	1500	1700	2000	3500	>5500	>6000	>6000	>6000	>6000
1050	1500	1700	2000	3500	5200	>6000	>6000	>6000	>6000
1200					4500	5200	>5600	>6000	>6000
Dĺžka dosky (L) (mm)									

## Plošné zaťaženie 900N/m<sup>2</sup>

Osový rozstup krokiev (B) (mm)	Hrúbka dosky (mm)								
	6mm S2F	8mm S2F	10mm S2F	16mm S2F ECO	16mm 7W	20mm 7W	25mm 7W	32mm 10W	50mm 10W
<b>700</b>	1500	3000	4000		>6000	>6000	>6000	>6000	>6000
<b>980</b>	1000	1200	1500	3000	4700	6000	>6000	>6000	>6000
<b>1050</b>	1000	1200	1500	3000	4100	5300	5600	>6000	>6000
<b>1200</b>					3700	4400	4700	>6000	>6000
Dĺžka dosky (L) (mm)									

## Plošné zaťaženie 1200N/m<sup>2</sup>

Osový rozstup krokiev (B) (mm)	Hrúbka dosky (mm)								
	6mm S2F	8mm S2F	10mm S2F	16mm S2F ECO	16mm 7W	20mm 7W	25mm 7W	32mm 10W	50mm 10W
<b>700</b>	1500	2000	2500		>6000	>6000	>6000	>6000	>6000
<b>980</b>	1000	1200	1500	2000	3200	5100	5500	>6000	>6000
<b>1050</b>	1000	1200	1500	2000	3200	4700	5000	>6000	>6000
<b>1200</b>					2500	3800	4100	5600	5600
Dĺžka dosky (L) (mm)									

**Príklad:** Pri plošnom zaťažení 900N/m<sup>2</sup> je možné použiť PC dosku hrubú 16mm/7W B = 700mm (osový rozstup krokiev) a dĺžke dosky L = 6000mm.

Štandardné farby dutinkového PC AKYVER držané sklodom:

Číry



Opál



Bronz



Zelený



Modrý

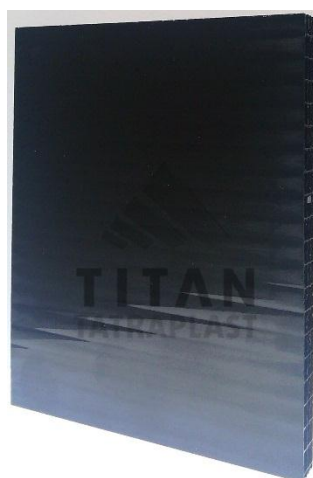


Nepriehľadný PC

ALU



Čierny



**TITAN-TATRAPLAST s.r.o.**  
Lisková 768, 034 81 Lisková  
Slovenská republika

email: [info@titan-tatraplast.sk](mailto:info@titan-tatraplast.sk)  
web: [www.titan.sk](http://www.titan.sk)  
tel./fax.: +421 (0)44/435 16 45